

歯科材料 01 歯科用金属
管理医療機器 歯科鑄造用合金 70767000

ティーケーゴールド

【禁忌・禁止】

本合金又は類似成分の合金に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【不具合・有害事象】

掌蹠膿疱症、扁平苔癬、皮膚炎などの歯科金属疹（遅発性金属アレルギー疾患）を発症することがあります。

【形状・構造及び原理等】

成分・分量

成分	分量
金	71.0%
白金	4.8%
銀	9.9%
銅	12.8%
その他*	1.5%

※ 亜鉛、コバルト、イリジウム

【使用目的、効能又は効果】

歯科修復物、補綴物または装置の作製に用いる。主としてクラウン、ブリッジ、クラスプ、バーおよび床の作製に用いる。

【品目仕様等】

該当規格：JIS T 6116「歯科鑄造用合金」タイプ4

物理的性質

項目		仕様	
		JIS規格	表示値（代表値）
特性	耐力（MPa）	軟化後	300以上 415
		硬化後	450以上 780
	伸び（%）	軟化後	10以上 49
		硬化後	3以上 10
液相点（℃）		表示値の±20	960
固相点（℃）		表示値の±20	900
密度（g/cm ³ ）		表示値の±0.5	15.4
ピッカース硬さ（HV）	軟化後	—	170
	硬化後	—	280

【操作方法又は使用方法等】

(1) ワックスアップ・埋没・焼却

①ワックスアップは通法によって行い、直径1.5～2.5mmのスプルー線を使用してください。細い場合、湯まわり不良や鑄巣を発生する原因となります。また、床の作製で使用する場合は直径3.0～5.0mmのスプルー線を使用してください。

②埋没材は、クリストバライト系埋没材を、床の作製の場合はリン酸塩系埋没材を使用してください。

③埋没材の取扱説明書等に従って焼却してください。

(2) 溶解鑄造

溶解は、都市ガス-空気等を利用し、鑄型温度700℃で鑄造してください。溶解の際、長時間加熱いたしますと合金の酸化が進み、脆弱な鑄造体になりますので、すばやく溶解してください。鑄込み温度は、液相点より50～100℃高くしてください。本合金は溶解すると丸く一箇所に集まり、表面が薄い皮膜で一層覆われ曇った状態になります。溶解用フラックス（硼砂等）を降りかけ、この曇りが消えた時点で鑄造してください。

(3) 研磨

通法によって研磨してください。

(4) 軟化熱処理

700℃の炉中に10分間入れ、その後急水冷してください。

(5) 硬化熱処理

軟化熱処理後450℃の炉中に15分間入れ、その後炉冷してください。

(6) ろう付け

液相点800℃未満のろう材をご使用ください。

(7) 本合金を再使用（再融解）した場合や、本合金以外の合金が混入した場合には、物理的性質が低下することがあります。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- 本合金を再使用（再融解）する場合には、サンドブラスター等で表面の埋没材、酸化膜を完全に除去し、新しい合金を等量以上加えて溶解してください。
- 歯科用フラックスを使用する場合には、その説明書に表示してある使用上の注意事項を守ってください。
- るつぼは、他の合金用るつぼを併用しないでください。

【使用上の注意】

(1) 使用注意

- ①本合金の鑄造設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて、密閉した部屋での作業を避け、鑄造により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。また保護めがねを着用すること。
- ②本合金の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。また保護めがねを着用すること。
- ③他の合金と混溶しないこと。
- ④本合金は、記載の用途以外には使用しないこと。
- ⑤本合金は、歯科医療有資格者以外には使用しないこと。
- ⑥患者とのインフォームドコンセントの原則に基づいた治療をお勧めします。

(2) 重要な基本的注意

- ①本合金の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状があらわれた患者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。

【貯蔵・保管方法及び使用期限等】

【貯蔵・保管方法】

・歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【包装】

質量：10g／包

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売元・製造元

株式会社アイディエス

住所：〒533-0031
大阪府大阪市東淀川区西淡路6-1-38

電話番号：06-6325-3106

FAX番号：06-6325-1010

【問い合わせ先】

本社

住所：〒113-0033
東京都文京区本郷3-5-4 朝日中山ビル7F

電話番号：03-5840-9877

FAX番号：03-5840-9866

大阪営業所

住所：〒533-0031
大阪府大阪市東淀川区西淡路6-1-38

電話番号：06-6325-3106

FAX番号：06-6325-1010