

歯科材料 01 歯科用金属
管理医療機器 歯科鑄造用合金 70767000

アイ20K

【禁忌・禁止】

本合金又は類似成分の合金に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【不具合・有害事象】

掌蹼膿疱症、扁平苔癬、皮膚炎などの歯科金属疹(遅発性金属アレルギー疾患)を発症することがあります。

【形状・構造および原理等】

成分・分量:

成分	分量
金	83.3%
銀	5.8%
銅	10.7%
その他*	0.2%

* 亜鉛

【使用目的、効能又は効果】

使用目的、用途

主としてインレー、クラウンに用いる。

【品目仕様】

該当規格: JIS T 6116「歯科鑄造用合金」(タイプ2)

物理的性質

液相点	930℃
固相点	910℃
熱処理	軟化
耐力	230MPa
伸び	38%
ビッカース硬さ	115HV
密度	16.3g/cm ³

【操作方法又は使用方法等】

(1) ワックスアップ・埋没・焼却

①ワックスアップは通法によって行い、直径1.5~2.5mmのスプルー線を使用してください。細かい場合、湯まわり不良や鑄巣を発生する原因となります。

②埋没材はクリストバライト埋没材を使用してください。

③焼却は、埋没材の取扱説明書に従って焼却してください。

(2) 溶解鑄造

溶解は、都市ガス・空気等を利用し、鑄型温度700℃で鑄造してください。本合金は溶解すると丸く一箇所に集まり、表面が鏡面状態になりますので、その時点で鑄造してください。長時間加熱いたしますと合金の酸化が進み、脆弱な鑄造体になりますので、すばやく溶解してください。鑄込み温度は、液相点より50~100℃高くしてください。

(3) 研磨

通法に従って研磨してください。

(4) 軟化熱処理

750℃の炉中に20分間入れ、その後急水冷してください。

(5) ろう付

合金用ろう材をご使用ください。

(6) 本合金を再使用した場合や、本合金以外の物質が混入した場合には、物理的性質が低下することがあります。

【使用方法に関連する使用上の注意】

(1) 本合金を再溶解する場合には、サンドブラスター等で埋没材、酸化膜を完全に除去し、新しい合金を等量以上加えて溶解してください。

(2) 歯科用フラックスを使用する場合には、その説明書に表示して

ある使用上の注意事項を守ってください。

(3) るつぼは、他の合金のるつぼを併用しないでください

【使用上の注意】

(1) 使用注意

①本合金の鑄造設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて、密閉した部屋での作業を避け、鑄造により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。また保護めがねを着用すること。

②本合金の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。また保護めがねを着用すること。

③他の合金と混溶しないこと。

④本合金は、記載の用途以外には使用しないこと。

⑤本合金は、歯科医療有資格者以外には使用しないこと。

⑥患者とのインフォームドコンセントの原則に基づいた治療をお勧めします。

(2) 重要な基本的注意

①本合金の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状があらわれた患者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。

【貯蔵・保管方法及び使用期限等】

【貯蔵・保管方法】

・歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【包装】

質量: 5g/包、10g/包

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売元・製造元

株式会社アイディエス

住所 : 〒533-0031

大阪府大阪市東淀川区西淡路6-1-38

電話番号 : 06-6325-3106

FAX 番号 : 06-6325-1010

【問い合わせ先】

本社

住所 : 〒113-0033

東京都文京区本郷3-5-4 朝日中山ビル7F

電話番号 : 03-5840-9877

FAX 番号 : 03-5840-9866

大阪営業所

住所 : 〒533-0031

大阪府大阪市東淀川区西淡路6-1-38

電話番号 : 06-6325-3106

FAX 番号 : 06-6325-1010