

カーバイドバー

カーバイドバー CA用 1SXM, 1SXM-L

- クロスカット設計で目詰まりせず、ストレスを感じない切れの良さです。
- 低発熱、低速、低振動により、歯髄への影響が軽減されます。
- スリムネックで術部が良く見えます。
- タングステンカーバイドに窒化処理が施されており錆びにくい設計です。
- ロングシャングバーはマイクロスコープによる治療に適したバーです。
- レギュラー、ロング共に外径の違う7サイズがございます。



● 1SXM-L ロング 長さ:26mm

ISO	010	012	014	016	018	021	023
形態							
メーカー推奨回転数 (rpm)	1,400~2,950	1,250~2,800	1,000~2,500	750~2,050	550~1,650	500~1,300	500~1,100
入数	2本						

● 1SXM レギュラー 長さ:22mm

ISO	010	012	014	016	018	021	023
形態							
メーカー推奨回転数 (rpm)	1,400~2,950	1,250~2,800	1,000~2,500	750~2,050	550~1,650	500~1,300	500~1,100
入数	6本						

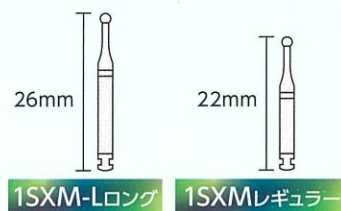
1SXM



アソートメントキット バースタンド11本入り

包装:各サイズ1本入(計11本)

- 長さ:26mm(ロングタイプ) 010、012、014、016、018、021、023
- 長さ:22mm(レギュラータイプ) 010、012、014、016



1SXM-Lロング

1SXMレギュラー

クラウンリムーバル用カーバイドバー FG用 34D, 36RDL, 38RDL

- 貴金属、ノンプレシャス、レジンをスムーズに除去することができます。
- ヘッドとシャングが一体となった構造であり、ヘッド部をロウ着した一般のカーバイドバーと比較してヘッドが折れづらく強固です。
- 1本で複数のクラウン除去に使用することができます。



製品名	34D	36RDL	38RDL	
ISO	012	012	010	012
形態				
作業長	2.0mm	5.6mm		
メーカー推奨回転数 (rpm)	180,000~200,000			
入数	6本			

	貴金属	ノンプレシャス合金	レジン	ポーセレン	ジルコニア
カーバイドバー 34D/36RDL/38RDL	◎	◎	◎	×	×
ジラマントバー 6831RZ/6880Z	×	×	×	◎	◎

※ジラマントバー 6831RZは穿孔用です。

ダイヤモンドバー

クールダイヤモンド FG用 CD36, CD48/CD48G, CD51, CD72, CD80

■ 効率的

- ・クロスカット研削面により、低振動で切削片を効率的に排出し、精密な形成面を実現します。

■ 患者にやさしい

- ・対角線につけた冷却溝により切削温度を低下させます。
- ・非対称切削部により滑らかな動きで痛み of 感覚を低く抑えます。

■ 生体適合性

- ・アレルギーを起こす可能性のあるニッケル層を24金で被覆しています。



製品名	CD36		CD48	CD48G	CD51		CD72		CD80
ISO	014	018	016	018	016	018	012	016	016
形態									
作業長	4.0mm		8.0mm		10.0mm				3.5mm
メーカー推奨回転数 (rpm)	60,000~225,000								
入数	6本								

ダイヤモンドバー FG用(形成用) 859EF, 5879, 6879

■ ボンディング技術

- ・ダイヤモンド粒子はステンレスに蒸着されていますので、清掃、消毒そして滅菌等取り扱いが簡単です。
- ・ガルバニック加工(電気メッキ)によって3層構造のボンディングを採用、ダイヤモンド粒子の約60%をボンディング層へ埋め込むことで粒子が安定し耐久性向上につながります。



製品名	859EF		5879	6879
ISO	010	014	014	014
形態				
作業長	10.0mm			
メーカー推奨回転数 (rpm)	20,000~100,000		60,000~225,000	
入数	2本		6本	

ジラマントダイヤモンドバー FG用 6880Z, 6831RZ

- ジルコニア・ニケイ酸リチウムセラミックスの除去および穿孔にご利用できます。

- BUSCH社の高い技術により粒度の大きいダイヤモンドを強固に蒸着させることで切削力を高めています。



製品名	6831RZ	6880Z
ISO	014	014
形態		
作業長	4.0mm	6.0mm
メーカー推奨回転数 (rpm)	140,000~160,000	
入数	2本	



ポリッシャー

ジルコニア・セラミック用

- 形態修正から最終光沢研磨まで2ステップ研磨をチェアサイドで行えます。
- ダイヤモンド砥粒含有により素早く効率的に研磨できるので治療時間の短縮につながります。

ジルコニア

RA(CA)用	プレポリッシング				ダイヤモンド粒子 ミディアム				ハイシャインポリッシング				ダイヤモンド粒子 ファイン			
製品名	9907		9908		9909		9911		9917		9918		9919		9921	
ISO	060		030		040		140		060		030		040		140	
作業長	7.5mm				10.0mm		1.6mm		7.5mm				10.0mm		1.6mm	
メーカー推奨回転数 (rpm)	7,000~10,000															
入数	2本															

セラミック

RA(CA)用	プレポリッシング				ダイヤモンド粒子 ミディアム				シャインポリッシング				ダイヤモンド粒子 ファイン			
製品名	9807		9808		9809		9811		9817		9818		9819		9821	
ISO	060		030		040		140		060		030		040		140	
作業長	7.5mm				10.0mm		1.6mm		7.5mm				10.0mm		1.6mm	
メーカー推奨回転数 (rpm)	7,000~10,000															
入数	2本															

コンボジット用

- 形態修正から最終光沢研磨まで2ステップ研磨をチェアサイドで行えます。
 - ダイヤモンド砥粒を散在しています。
 - 特殊形状により複雑な面にも研磨できます。
 - ・ツイスト:あらゆる面(唇面、歯間面、咬合面等)に使用できます。^{※1}
 - ・オクルフレックス:特に咬合面の深い亀裂の奥まで研磨が可能です。^{※2}
- 先端がすぐに丸くなってしまうラウンドチップに比べて耐久性が優れています。

					※1		※2
RA(CA)用	プレポリッシング ダイヤモンド粒子 ミディアム						
製品名	9587	9588	9589	9591		9583	
ISO	060	030	040	140		055	
作業長	7.5mm		10.0mm		1.6mm		8.8mm
メーカー推奨回転数 (rpm)	3,000～8,000						
入数	2本						

					※1		※2	
RA(CA)用	ハイシャインポリッシング						ダイヤモンド粒子	ファイン
製品名	9577	9578	9579	9581		9593		
ISO	060	030	040	140		055		
作業長	7.5mm		10.0mm		1.6mm		8.8mm	
メーカー推奨回転数 (rpm)	3,000~8,000							
入数	2本							

販売名: ブッシュ カーバイドバー 分類: 一般医療機器 一般の名称: 歯科用カーバイドバー 医療機器届出番号: 13B1X00004000062
 販売名: ジラマントダイヤモンドバー 分類: 一般医療機器 一般の名称: 歯科用ダイヤモンドバー 医療機器届出番号: 13B1X00004000211
 販売名: ブッシュ ダイヤモンドバー 分類: 一般医療機器 一般の名称: 歯科用ダイヤモンドバー 医療機器届出番号: 13B1X00004000234
 販売名: ブッシュ ポリッシャー 分類: 一般医療機器 一般の名称: 歯科用ゴム製研磨材 医療機器届出番号: 13B1X00004000235

製造販売元

東京歯科産業株式会社

〒101-0021 東京都千代田区外神田6-10-5 TEL:03-3831-0176 FAX:03-3835-8254
 E-mail: info@tokyodental.co.jp https://www.tokyodental.co.jp

■大 阪 支 店 〒564-0051 大阪府吹田市豊津町2-1 第2中田ビル701号室
 ■九 州 支 店 〒812-0028 福岡県福岡市博多区須崎町4-23 TEL:092-281-5625

製造元

ブッシュ(ドイツ)